

B.A./B.Sc./B.Com./ B.B.M./B.C.A. DEGREE  
EXAMINATION, JULY 2021.

First Year – First Semester

Part II : Skill Development

Paper I — PLANT NURSERY

Time : Three hours

Maximum : 50 marks

SECTION A — (4 × 5 = 20 marks)

Answer any FOUR questions.

1. Explain the importance of plant nursery.

మొక్కల నర్సరీ యొక్క ప్రాముఖ్యతను వివరించండి.

2. Explain the basic facilities for nursery.

ప్లాంట్ నర్సరీ కోసం ప్రాథమిక సౌకర్యాలను వివరించండి.

3. Sinken and Raised nursery beds.

సింకెన్ మరియు రైస్డ్ నర్సరీ బెడ్స్.

4. Any two seed sowing methods.

ఏదైనా రెండు విత్తనాల పద్ధతులను వివరించండి.

5. Sprinkle irrigation.

స్ప్రింక్లర్ ఇరిగేషన్.

6. Pests controlling methods.

తెగులు నియంత్రణ పద్ధతులు.

7. Organic manure and inorganic manure.

సేంద్రీయ మరియు అకర్బన ఎరువులు.

8. BIS-2008 related to nursery.

BIS-2008 ప్రమాణాలు - ప్లాంట్ నర్సరీకి.

SECTION B — (3 × 10 = 30 marks)

Answer any THREE questions.

9. Write an essay on Sexual and Asexual plant propagations.

లైంగిక మరియు అలైంగిక మొక్కల ప్రచారం వివరించండి.

10. Write basic facilities layout and components for good nursery.

ప్లాంట్ నర్సరీ యొక్క లేఅవుట్లు మరియు భాగాలను వివరించండి.

11. Write about nursery pests and their management.

నర్సరీ తెగుళ్ళు మరియు వాటి నిర్వహణ గురించి రాయండి.

12. Explain different types of nurseries.

వివిధ రకాల మొక్కల నర్సరీని వివరించండి.

13. Write about various common possible errors in Nursery activities.

నర్సరీ కార్యకలాపాలలో వివిధ సాధారణ లోపాలను వివరించండి.