

THREE YEAR B.A./B.Sc./B.Com./B.C.A./M.C.A., (Dual Degree)/B.B.A. (CBCS) DEGREE  
(Regular/Supplementary) EXAMINATION, OCTOBER/NOVEMBER 2018

FIRST SEMESTER

Part III — Foundation course

Paper II — ENVIRONMENTAL STUDIES

(2016, 2017 and 2018 admitted candidates)

Time : 2 Hours

Max. Marks : 50

Answer FIVE of the following.

ఏ ఐదు ప్రశ్నలకైన సమాధానములు వ్రాయుము.

(Marks : 5 × 10 marks = 50 marks)

1. (a) Discuss the scope of environmental studies.

పర్యావరణ అధ్యయనాల పరిధిని చర్చించుము.

Or

- (b) Analyse the effects of modern agricultural practices on environment.

నవీన వ్యవసాయ పద్ధతుల వలన పర్యావరణం ఎలా ప్రభావితం అవుతుందో విశ్లేషించండి.

2. (a) What are the causes of land degradation?

భూమి డిగ్రేడేషన్ కు గల కారణాలు ఏమిటి?

Or

- (b) Discuss the concepts of Eco system.

ఆవరణ వ్యవస్థ భావనను వివరించండి.

3. (a) Is India a mega biodiversity nation? Explain.

భారతదేశము ఒక వైవిధ్యభరితమైన దేశమా? వివరించుము.

Or

- (b) Suggest measures for conservation of biodiversity.

జీవవైవిధ్య పరిరక్షణ కోసం తీసుకోవల్సిన చర్యలను సూచించుము.

4. (a) Write about man wildlife conflicts.

మనిషి-వన్యప్రాణి సంఘర్షణలను గురించి వ్రాయండి.

Or

(b) Define the causes of Air pollution.

గాలి కాలుష్యం యొక్క కారణాలను నిర్వచించండి.

5. (a) Examine the control measures of Noise pollution.

శబ్ద కాలుష్యం యొక్క నియంత్రణ చర్యలను పరిశీలించండి.

Or

(b) How do we know humans are causing global warming?

మానవులు గ్లోబల్ వార్మింగ్ కు కారణం అని నీకు ఎలా తెలుసు?